

Responsable Qualité Hygiène Sécurité Environnement

Missions

- Veille au respect de la réglementation en vigueur
- Veille au respect des procédures et instructions particulières du SMI
- Identification des éventuelles actions d'amélioration à apporter au SMI
- Suivi des plans d'actions correctives, préventives et d'amélioration
- Programmation, conduite et documentation des audits internes afin d'une part contrôler que les activités relatives à la qualité, la sécurité et l'environnement satisfont aux dispositions définies, et d'autre part évaluer l'efficacité du SMI
- Veille à ce que les audits engagent des actions correctives en temps utile pour remédier aux déficiences trouvées lors de l'audit
- Traitement et maîtrise des non-conformités
- Mesure de la satisfaction des clients, en collaboration avec les chefs de projets
- Coordination de toutes les activités relatives aux audits clients
- Veille réglementaire et normative
- Coordination et veille au respect des recommandations sécurité et environnement sur les chantiers en cours
- Suivi des indicateurs QHSE, Reporting à la Direction
- Représentation de la SSC aux réunions Hygiène et Sécurité organisées par le groupe SNTL
- Participation à l'organisation et à l'animation des formations, aux risques SST
- Identification et sensibilisation du personnel SSC aux risques liés à la sécurité et la sûreté au travail
- Organisation et conduite des visites de sécurité avec le médecin de travail et les ressources humaines et en effectuer les comptes-rendus
- Participation aux réunions CHS (Comité Hygiène et Sécurité, revue de direction, comité qualité)
- Analyse des causes d'accidents de travail, d'incidents et de presque accidents et diffusion de l'information les concernant
- Proposition de toute mesure susceptible d'améliorer l'hygiène et la sécurité au travail et la prévention des risques professionnels, en collaboration avec le comité HSE.
- Analyse des postes de travail en collaboration avec le médecin de travail et les ressources humaines de l'entreprise pour amélioration des conditions de travail
- Elaboration, pour chaque projet, du plan particulier de sécurité et de protection de la santé
- Gestion des situations d'urgence (accident, incendie, ...)

Compétences Métier

- Connaissance des référentiels ISO 9001 V2015, ISO 14001 V2015, OHSAS 18001 V 2008 et ISO 45001 V 2018
- Connaissance des processus et des métiers de l'entreprise
- Maîtrise des techniques d'audit



SUPPLY CHAIN

- Connaissance des risques SST et environnements générés par l'activité de l'entreprise
- Connaissances approfondies des outils d'analyse et d'évaluation des risques SST et environnement
- Connaissance de la réglementation applicable
- Techniques de résolution des problèmes
- Connaissances informatiques (MS Office, ...)
- Aisance rédactionnelle
- Capacité de communication (français, anglais)

Formation & Expérience

- Bac + 4, justifiant d'une formation sur l'HSE et la qualité
- Expérience : 3 ans dans un poste similaire.

SNTL SUPPLY CHAIN
Rue El Fadila, Qu Industrielle
Rabat - Maroc
Tél: +212 37 28 93 00
Fax: +212 37 79 79 50